

## DIVISIONE REFRIGERAZIONE e CONDIZIONAMENTO ALIMENTARE INDUSTRIALE

### Progetti: Ingegneria di qualità

Più di vent'anni di esperienza, uno staff composto da ingegneri e tecnici di prim'ordine, l'abitudine a fornire **soluzioni tecnologiche chiavi in mano** per i più diversi ambiti di utilizzo, una naturale vocazione internazionale: sono alcuni dei nostri punti di forza.

Operiamo nel settore civile e in quello industriale; progettiamo e realizziamo **impianti meccanici, elettrici** e di **refrigerazione**, impianti tecnologicamente innovativi di essiccazione per la ceramica, impianti per il trattamento dell'aria e sistemi avanzati di **energy recovery e energie rinnovabili**.

Dal concept alla direzione dei lavori, dalla realizzazione di singoli impianti alla gestione totale delle commesse: ai nostri clienti assicuriamo in ogni circostanza un **servizio su misura, flessibile e puntuale**.

Con loro stabiliamo rapporti di autentica partnership e puntiamo, in ogni circostanza, all'assoluta eccellenza dei risultati.

Il rispetto dei tempi, del budget e di tutti i parametri concordati è per noi, un irrinunciabile punto d'onore.

### Progetti Refrigeration Tech: la Divisione Freddo

**Progetti Refrigeration Tech** è specializzata nella fornitura di impianti di refrigerazione ad alta tecnologia nel settore dell'industria alimentare.

Progetti è in grado di fornire un impianto fatto "**su misura**" per le esigenze dell'utilizzatore finale adoperando le più moderne tecniche ed applicazioni disponibili nel mercato.

### I nostri Servizi

**Progetti Refrigeration Tech** fornisce i seguenti servizi:

- Analisi preventiva economica e fattibilità tecnica
- Direzione tecnica dei lavori
- Costruzioni presso nostre officine attrezzate per lavorazioni di tecnologia alimentare
- Installazioni con personale altamente specializzato
- Commissioning con istruzione conduzione impianti
- Assistenza **service nazionale ed internazionale**
- Assistenza impianti on-line con teleassistenza **24h su 24h**

### L'Internazionalità

L'analisi dei costi finali di investimento e di consumo energia, il management di costruzione, l'elevato standard tecnico di costruzione delle apparecchiature e materiali impiegati ne identifica l'assoluta professionalità in ambito **nazionale ed internazionale**.



Impianti tecnologici stabilimento farmaceutico -  
CAMERE BIANCHE - MAIN CONTRACTOR -  
MONTERREY MEXICO

## Settori di competenza

La competenza tecnica, nella gestione delle diverse problematiche del freddo, si esplica nei diversi settori della **Carne**, del **Latte**, del **Pesce**, della **Pasta**, dell'**Ortofrutta**, del **Farmaceutico** e del **Chimico**.

## I nostri impianti

Le competenze per il Mercato dei prodotti Deperibili possono essere così riassunte:

- MAGAZZINI LOGISTICA: frigoriferi "chiavi in mano"
- Celle frigorifere da 0°C a -25°C
- Tunnel di abbattimento
- Tunnel di surgelazione -40°C
- Impianti di climatizzazione sanificabili con unità **PROGECLEAN** in vetroresina di Ns. produzione
- Camere bianche
- Impianti di asciugatura e stagionatura salumi e formaggi
- Impianti di maturazione-stufatura formaggi molli
- Impianti automazione per magazzini automatici -25°C
- Pannelli e porte frigorifere
- Centrali frigorifere PREASSEMBLATE
- **CENTRALI AD AMMONIACA**
- Consulenze evasione documentazione commissione GAS TOSSICI
- Analisi di RETROFIT
- Impianti chiavi in mano

## Impianti ad Ammoniaca

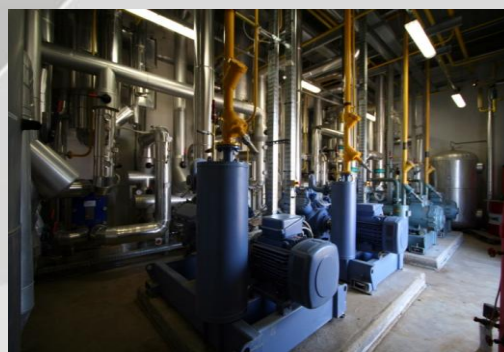
**Progetti**, tra le sue competenze impiantistiche, annovera un settore che spicca per la forte componente tecnica: si tratta della Progettazione e Realizzazione di Impianti Industriali di **Refrigerazione Alimentare ad Ammoniaca**.

Nello sviluppo di un Impianto, **Progetti** affianca il Cliente anche nell'iter burocratico per l'evasione delle pratiche necessarie alla delicata fase di **attivazione di un Impianto Ammoniaca**.

L'applicazione della direttiva **97/23/CE – PED** considera sin dalle prime fasi **l'ottimizzazione della progettazione** ricercando soluzioni migliorative sotto svariati aspetti: prestazionale e della sicurezza, scelta dei materiali certificati e congrui al progetto, la realizzazione degli impianti con **l'applicazione delle norme tecniche** di riferimento per la completa garanzia del risultato, ed infine i **collaudi finali** sia prestazionali che funzionali.



Condizionamento caseifici processo stagionatura formaggi molli con controllo T 1/10°- ITALIA



Centrale ad Ammoniaca settore refrigerazione



### **PROGETTI Srl**

Via Retrone, 16  
36077 Altavilla Vicentina- Italy  
Tel +39 0444 548548

### **PROGETTI AMERICA S.A. de C. V.**

Carretera Miguel Aleman Km 14 - Local 202  
C.P.66633 - Parque Alianza - Apodaca - Mexico  
Tel|Fax +52 82 10863089

### **PROGETTI PROJECTS INDIA Pvt. Ltd.**

Reg.Office: 6-3-542/1, Flat # 402  
Golden Green Appts -Hyderabad 500082  
Tel +91 99 89 488451

### **PROGETTI ENERGY S.L.**

Avenida Diagonal 628 - Barcelona  
Esq. con Ganduxer piso 11 08034  
Tel +34 93 200 2259